

POMPA AIR

SENTRIFUGAL AP S-100L HYBRID

Fungsi dan Keunggulan :

- Pompa sentrifugal AP-S100 menunjukkan unjuk kerja yang lebih baik dibandingkan pompa sentrifugal buatan lokal
- Satu unit pompa AP-S100 bila dioperasikan selama 10 jam per hari mampu mengairi lahan jagung seluas 12 ha, dengan asumsi bahwa kebutuhan air tanaman jagung adalah 4,2 mm/hari
- Biaya operasional pompa dengan mesin berbahan bakar LPG untuk 1 kali pengairan mampu menghemat biaya irigasi sebesar 23% lebih murah dibandingkan dengan menggunakan pompa berbahan bakar bensin

Spesifikasi Teknis :

Konsumsi bahan bakar LPG 1,7 kg/jam, konsumsi bahan bakar bensin sebesar 2,3 kg/jam - Unjuk kerja pompa hasil rekayasa BBP Mekton ini mampu meningkatkan efisiensi sebesar 10.67% - 16.14% - Meningkatkan debit 12.14 % - 62.29 % - meningkatkan tinggi total 12.08% - 34.86% dan menghemat energi potensial sebesar 1.08% - 4.17% - Pompa AP-S100 ini hanya memiliki bobot 28 kg - Dimensi : Panjang x Lebar x Tinggi : 388.49 mm x 274 mm x 275.89 mm

